



UNE BONNE POMME DE TERRE, ÇA CHANGE tout !

CONTEXTE

Client : Pomliberty

Secteur d'activité :

Production de Pommes de terre

Lieu : Ham

Année : 2025

Équipement installé :

EKO.E MT HE A BS/LN/HR/EC/II
3202V

Description de l'équipement :

*Groupe Froid au Propane R290

*Refroidissement par Air

*Récupération de chaleur

Capacité totale :

65kW | 0°C/-4°C @35°C

Récupération de chaleur : 897kW |
38°C/45°C



LE CLIENT

C'est au cœur des Hauts-de-France, dans le terroir Picard, région historique de production de pommes de terre, que Pomliberty a vu le jour.

L'entreprise, qui réalise un chiffre d'affaires de 25 millions d'euros, commercialise une large gamme de variétés premium destinées aux distributeurs et aux marchés d'exportation. Les producteurs Pomliberty s'engagent pleinement dans la démarche « Tous Patatophiles ! Soutenez l'esprit filière », garantissant qualité et traçabilité de leurs produits.

Dans le cadre de son développement, Pomliberty a entrepris la construction d'un nouveau bâtiment de 4 500 m², capable de supporter une production annuelle de 40 000 tonnes. Le projet comprend également l'installation de six nouvelles chambres froides, assurant un stockage optimal et une conservation parfaite des pommes de terre.

Cette modernisation renforce l'efficacité logistique de l'entreprise et sa capacité à répondre aux besoins de ses clients, tout en consolidant sa position sur le marché national et international.