



CONTEXTE

Client : Periguel

Secteur d'activité :
Découpe de Volailles

Lieu : Leulinghem (62)

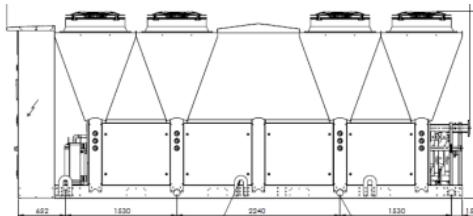
Année 2025

Équipement installé :
EKO.E MT HE A BP LN/HR/EC/II 2004

Description de l'équipement :

- *Groupe de froid
- *MPG : 30%
- *4 compresseurs – 2 circuits frigorifiques

Capacité totale :
298 kW | -8°C/-4°C @8°C | MPG 30%



LE CLIENT

Située au cœur des Hauts-de-France, cette société est spécialisée depuis plusieurs décennies dans la production, la transformation et la commercialisation de volailles de qualité supérieure. L'activité principale concerne la vente de carcasses entières et de produits découpés, la majorité étant certifiée Label Rouge et issue de la région.

Dans le cadre de son développement, l'entreprise a entrepris la construction d'un nouvel atelier de transformation et de préparation de commandes sur la zone de Leulinghem. Pour garantir la qualité et la sécurité sanitaire des produits, un groupe froid fonctionnant au R290 a été installé afin d'assurer le refroidissement des chambres de stockage et de découpe.

Cette solution moderne et performante permet de combiner efficacité énergétique et respect de l'environnement tout en optimisant la conservation des volailles.

