



CONTEXTE

Client : AREFIM - POMONA
Secteur d'activité : Logistique

Lieu : Duppigheim (67) France
Année : 2025

Équipement installé:

EKO.W BP/SL/SP/BP/IIII 7204

*4 circuits frigorifiques indépendants.

*Modulation de puissance frigorifique de 12,5% à 100%.

*4 départs et retours froid.

*Version SL.

*Comptage énergétique complet de la machine, valorisation de fiche UT 136.

Description de l'équipement

Refroidisseur eau/eau moyenne température - Compresseurs à vis –
Fonctionnement mode froid uniquement.

Capacité totale

1008KW | -4°C/ -8°C @ 40°C

LE CLIENT

Sur la zone industrielle de la Bruche à Duppigheim (67), Arefim développe un nouveau campus d'activités de 42 000 m² répartis sur deux bâtiments, dont une partie accueille le site logistique de Pro à Pro, spécialiste de la distribution alimentaire pour la restauration hors domicile.

Ce projet, implanté sur l'ancien site Knorr racheté à Unilever, s'inscrit dans une démarche de reconversion industrielle durable.

Pour répondre aux besoins de froid du site, un refroidisseur eau/eau moyenne température CTA EKO.W BP/SL/SP/BP/IIII 7204 fonctionnant avec du propane (R290) a été installé. Doté de 4 circuits frigorifiques indépendants à compresseurs à vis et d'une modulation de puissance de 12,5 % à 100 %, il garantit performance, fiabilité et efficacité énergétique. En version SL, silencieuse, l'équipement assure un comptage énergétique complet valorisable selon la fiche UT 136, illustrant une solution frigorifique moderne, sobre et respectueuse de l'environnement.

