



CONTEXTE

Client : SPEEDFRANCE

Secteur d'activité : Plasturgie

Lieu : Bourg en Bresse 01

Année : 2025

Équipements installés :

- *NG DX 00660
- CF 072

Description de l'équipement :

Sécheur d'air à détente directe et filtration

Capacité de traitement :

660 m³/h

LE CLIENT

Fondé à Villefranche-sur-Saône à la fin des années 70, le Groupe SPEED s'est imposé comme un leader mondial dans la fabrication de monofilaments synthétiques de 1 à 6 mm de diamètre. Grâce à un savoir-faire unique dans l'extrusion de polymères, SPEED Group est devenu le numéro un mondial dans la production de fil pour débroussailleuses, tout en continuant à développer ses compétences pour d'autres applications industrielles.

Pour garantir des process fiables et maintenir la qualité constante de ses produits, le groupe avait besoin d'un air comprimé parfaitement traité et stable. CTA a installé un sécheur d'air par réfrigération à détente directe NG DX 00660, capable de traiter 660 m³/h, associé à des filtres CF 072 micronique et submicronique, fournissant ainsi un air de haute qualité adapté aux besoins de l'usine. Cette solution permet de protéger les équipements sensibles, d'assurer le bon fonctionnement des machines et de sécuriser la production, démontrant l'efficacité des solutions CTA dans un environnement industriel exigeant.

