



Groupe d'eau glacée au Propane

CONTEXTE

Client STEF

Secteur d'activité

Entrepôt frigorifique

Lieu Valence (26)

Année 2017

Équipement installé

EKO.E/MT-B/ST/SP 2002

Description de l'équipement

Groupe de froid au Propane R290

Refroidissement par air

Capacité totale

308kW | -4°C/-8°C @+35°C

LE CLIENT

STEF, leader européen spécialisé dans le transport et la logistique du froid pour les produits agroalimentaires et thermosensibles, a fait appel à l'expertise CTA pour le développement d'une solution unique et à ultra haute efficience sous fluide naturel pur (R290). Engagé dans une politique RSE (Responsabilité Sociétale Environnementale) de haut rang, STEF a donc choisi CTA pour le refroidissement de son entrepôt frigorifique de Valence (Drôme, France). Déployant une puissance de 308kW à -4/-8°C, cette centrale de production d'eau glacée à refroidissement par air assure un niveau de performance thermodynamique optimal grâce à la présence de 2 inverters sur les compresseurs à vis Frascold R290 lui permettant d'atteindre les meilleurs ESEER, EER et IPLV en toutes conditions.

Pour plus d'informations, veuillez contacter directement CTA.

L'ÉQUIPEMENT CTA

- EKO.E/MT-B/ST/SP 2002 Vm Inv

