



Refroidisseur au propane

CONTEXTE

Client : Simonegatto

Secteur d'activité :

Extraction de jus à froid

Localisation : Italie

Année : 2017

Équipement installé :
EKO.E-B/LT/SP 401S

Description de l'équipement :

Refroidisseur au propane R290

Refroidissement par air

Capacité totale :

50kW | -29°C/-32°C @+35°C

LE CLIENT

Simonegatto est un producteur de jus et d'huiles essentielles 100 % naturels issus d'agrumes (citron, orange, mandarine et bergamote). La capacité de traitement de l'usine est de 50 tonnes de fruits par heure, grâce à l'exploitation de 5 lignes de production parallèles.

Les produits finis sont des jus de fruits destinés à l'industrie alimentaire (boissons et glaces).

Les produits semi-finis sont des huiles essentielles utilisées dans les industries cosmétique et alimentaire comme matières premières pour la création de parfums, arômes et boissons.

La centrale de traitement d'air R290 offre une solution unique pour deux applications

Applications :

1/ Production d'eau glycolée 55% à -32°C pour l'extraction d'huiles essentielles.

2/ Production d'eau glacée à 5°C pour le stockage à température contrôlée des produits finis pendant les phases sans extraction de jus à froid.

Pour plus d'informations, veuillez contacter directement CTA.

CTA EQUIPMENT

- EKO.E-B/LT/SP 401S

