



CONTEXTE

Client : Gérard Perrier Industrie

Secteur d'activité :
Spécialistes produits
d'investissement

Lieu : Bourg en Bresse 01

Année : 2025

Équipement installé :
DXA 0075

Description de l'équipement :
Sécheur d'air à détente direct

Capacité de traitement :
75 m³/h

LE CLIENT

Gérard Perrier Industrie, constructeur d'équipements électriques et électroniques industriels sur mesure, conçoit et fabrique des solutions destinées à l'automatisation et à l'alimentation électrique de machines et de process industriels. Pour garantir la fiabilité et la performance de ses installations, l'entreprise avait besoin d'un air comprimé totalement purifié, afin d'alimenter ses ateliers de production.

CTA est intervenu en fournissant un sécheur d'air par réfrigération à détente directe DXA 0075 capable de traiter 75 m³/h, apportant une solution parfaitement adaptée aux besoins spécifiques de l'usine. Grâce à cette installation, l'air comprimé est stable et de haute qualité, ce qui protège les équipements, assure le bon fonctionnement des process et contribue à maintenir un niveau de performance optimal.

L'expertise de CTA a ainsi permis à Gérard Perrier Industrie de renforcer la fiabilité de ses opérations et de sécuriser la production, démontrant la valeur ajoutée de solutions sur mesure dans un environnement industriel exigeant.

