



CONTEXTE

Client : AVORIAZ
Secteur d'activité :
Travaux de construction
spécialisés

Lieu : Avoriaz (74)
Année : 2025

Équipement installé :
CFB 05520 M
CFB 05520 S

Description de l'équipement :
2 Filtres à brides pour le
traitement de l'air comprimé

Capacité totale :
5520 m³/h

LE CLIENT

Le domaine de Montagne d'Avoriaz a lancé un projet d'envergure visant à renforcer la production de neige de culture grâce à la création d'une retenue collinaire et à l'extension de son réseau d'enneigement. La retenue, d'une capacité de 92 500 m³ et couvrant 3,29 hectares, sera alimentée par le surplus du lac 1730 d'Avoriaz. Le réseau s'étendra sur 23 hectares avec 4 840 mètres de canalisations pour 54 enneigeurs.

Pour ce projet, CTA, entreprise spécialisée dans les solutions frigorifiques et de traitement de l'air, apporte son savoir-faire pour garantir la fiabilité et la performance du système.

Les équipements fournis intègrent des filtres CFB Micronique et Submicronique, capables d'éliminer les particules jusqu'à 0,01 micron et les huiles jusqu'à 0,01 mg/m³, assurant ainsi une qualité d'air optimale et une protection durable des installations.

Grâce à son expertise technique et à ses solutions haute performance, CTA contribue à la réussite d'un projet alliant efficacité énergétique, respect de l'environnement et pérennité des équipements en conditions de montagne.

