



ADEQUAT^{HEX}

CONTEXTE

Client : ADEQUAT

Secteur d'activité :
Spécialistes produits
d'investissement

Lieu : Bourg en Bresse 01

Année : 2025

Équipement installé :
MPE-N 040

Description de l'équipement :
Sécheur d'air à masse
thermique

Capacité de traitement :
300 m³/h

LE CLIENT

Adequat, filiale du groupe Hexalean, leader émergent dans la transformation et le traitement des métaux, poursuit son développement ambitieux en France et à l'international tout en consolidant ses racines en région Rhône-Alpes. Pour soutenir sa croissance et garantir la fiabilité de ses processus industriels, Adequat avait besoin d'un air comprimé totalement exempt d'eau, d'huile et de particules afin d'alimenter ses tours et centres d'usinage.

CTA est intervenu en fournissant un sécheur d'air par réfrigération à masse thermique MPE-N 040 capable de traiter 300 m³/h, apportant une solution parfaitement adaptée aux exigences de l'usine. Grâce à cette installation, l'air comprimé est purifié et stable, ce qui permet de protéger les équipements, d'assurer la continuité de la production et de maintenir un niveau de qualité optimal.

L'expertise de CTA a ainsi permis à Adequat de renforcer la performance de son usine tout en sécurisant ses opérations, démontrant la valeur ajoutée de solutions industrielles fiables et sur mesure dans un environnement exigeant.

