







CONTEXTE

DESTRE

Client : DESTREL Secteur d'activité : Agroalimentaire

Lieu: Gramat (46500)

Année: 2025

Équipement installé:

2x EKO MT HE A PS/ST/HR+DS / EC/II 2802VV

Description de l'équipement :

Groupe de froid au Propane R290 Refroidissement par air

Capacité totale :

500 kW | -4°C/-8°C @+37°C



LE CLIENT

Dans le cadre du chantier Destrel à Gramat, au sein d'un abattoir d'agneaux, CTA a procédé à l'installation de deux groupes frigorifiques EKO MT HE A PS/ST/HR+DS / EC/II 2802VV.

D'une puissance de 500 kW, ces machines sont conçues pour fonctionner dans des conditions particulièrement exigeantes, avec un régime de -4/-8 °C, même sous une température extérieure de 37 °C. Leur technologie assure une production de froid fiable et performante, parfaitement adaptée aux contraintes du secteur agroalimentaire.

Cette installation joue un rôle essentiel dans le process industriel de l'abattoir, où la maîtrise des températures conditionne la qualité des produits, le respect strict des normes sanitaires et la continuité de l'activité. Grâce à une conception robuste et optimisée, les groupes offrent une efficacité énergétique élevée et une sécurité de fonctionnement indispensable dans un environnement aussi sensible que la transformation de la viande.

Cette réalisation démontre la capacité de CTA à concevoir et mettre en œuvre des solutions frigorifiques sur mesure, répondant aux exigences rigoureuses et spécifiques des industries agroalimentaires.



