SUCCESS STORY
Air comprimé

SECTEUR
Automobile

LE CLIENT

Dans un secteur en pleine transformation, OPmobility, anciennement Plastic Omnium, s'impose comme un acteur mondial de la mobilité durable. Spécialisé dans les systèmes de dépollution, le stockage d'énergie embarquée (batteries et hydrogène) et les modules intelligents, le groupe accompagne activement la transition vers des véhicules plus propres et plus efficients. Présent sur tous les types de motorisations, OPmobility joue un rôle central dans la transformation énergétique de l'industrie automobile.

Pour garantir la performance et la fiabilité de ses installations, OPmobility a sélectionné CTA, reconnu pour son expertise en traitement d'air comprimé. Objectif : remplacer un sécheur existant par une solution CTA sur-mesure, parfaitement adaptée au débit du compresseur installé sur le site de production.

Grâce à son savoir-faire technique, sa réactivité et ses équipements de qualité industrielle, CTA répond aux plus hauts niveaux d'exigence en garantissant une maîtrise optimale de l'air comprimé, indispensable à la performance et à la durabilité des installations. Fiabilité, dimensionnement précis, accompagnement sur le terrain : CTA s'engage aux côtés des industriels qui œuvrent chaque jour pour une mobilité plus propre et plus responsable.

CONTEXTE

Client : OPmobility
Secteur d'activité :
Equipementier automobile

Lieu : Andance (07)
Année : 2025

Équipement installé :
NG DX 002300 Capacitif
R513a 400/3/50

Description de l'équipement :
Sécheur par réfrigération à détente directe

Capacité totale :
2300 m3/h

 ©2025 CTA, tous droits réservés