



CONTEXTE

Client : AZ CONSTRUCTION

Secteur d'activité :
Fabrication de structures
métalliques

Lieu :
Bruyères-sur-Oise (95820)

Année : 2023

Équipements installés :
*MPE-N 125
*filtration CF115 M-S

Description de l'équipement :
Sécheur par réfrigération

Capacité totale :
920 m³/h

LE CLIENT

Dans le cadre de l'optimisation de son réseau d'air comprimé, AZ CONSTRUCTION a choisi une solution CTA, en installant un sécheur frigorifique MPE-N 125 couplé à un ensemble de filtration CF115 M-S. Cette installation permet de traiter efficacement le volume d'air délivré par deux compresseurs MAUGUIERE de 30 kW, assurant un air de qualité pour l'alimentation des outils pneumatiques et des machines de traitement de surface.

En plus de garantir la fiabilité du process et la protection des équipements, cette solution contribue activement à la réduction de la consommation d'énergie, en assurant un traitement optimal de l'air comprimé.

Un partenariat avec CTA qui reflète l'engagement d'AZ CONSTRUCTION en faveur de solutions industrielles performantes, durables et économes en énergie.

