SUCCESS STORY
Froid Industriel

SECTEUR
Entrepôt frigorifique

CONTEXTE

Client : LIDL

Secteur d'activité :
AGRO-ALIMENTAIRE

Lieu : Beaucaire (30)
Année : 2022

Équipements installés :
EKO.E HE A BS/SL/HR/EC/II 2202 V
EKO.E HE A BS/SL/HR/EC/II 2202 V

Description de l'équipement :
Groupes de froid au Propane R290
Refroidissement par air
*Récupération Totale de Chaleur
*VFD sur les compresseurs

Capacité totale froid :
1 000 KW | 5°C/10°C @+38°C MPG 25%

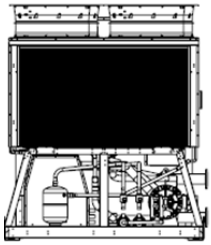
Capacité totale chaud :
HR Totale : 1 338 kW 45°C/35°C MPG 25%

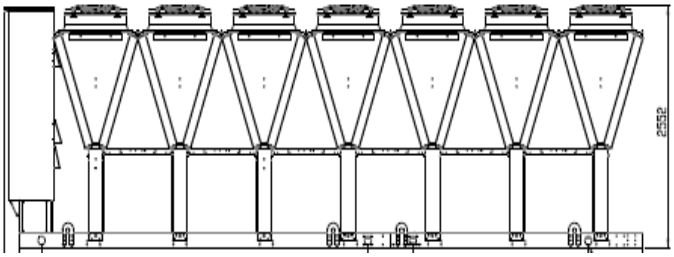
LE CLIENT

Lidl a lancé la construction d'une plateforme logistique de 42 300 m² à Beaucaire, dont l'ouverture est prévue au premier semestre 2023. Spécialement conçue pour le stockage et la distribution des fruits et légumes, cette base ne sera pas exploitée directement par Lidl, mais par un prestataire logistique opérant pour le compte de l'enseigne. Ce dernier devrait prendre en charge environ un tiers des 40 000 m² de surface opérationnelle.

Cette plateforme jouera un rôle clé dans l'approvisionnement de quatre bases logistiques Lidl du sud de la France situées à Lunel, Béziers (34), Rousset (13) et Draguignan (83), garantissant une distribution efficace et optimisée des produits frais.

Dans le cadre de ce projet, le nouvel entrepôt sera équipé de deux unités de refroidissement CTA au R290 destinées à alimenter les 26 enceintes de mûrissage du site. Ces enceintes devront être maintenues à 14°C tout au long du cycle de mûrissage, assurant ainsi des conditions optimales pour la conservation et la préparation des fruits avant leur expédition.





 ©2025 CTA, tous droits réservés