



CONTEXTE

Client : SALAISONS RÉUNIES
Secteur d'activité :
AGRO-ALIMENTAIRE

Lieu : Penta di casinca
Année : 2024

Équipement installé :
EKO MT HE B ST HR 3004S

Description de l'équipement :
4 circuits frigorifiques
complètement indépendants
4 compresseurs semi-hermétiques
variés
4 échangeurs à plaques brasées
4 contrôleurs de débit

Capacité totale :
393kW | -1°C/-5°C @+35°C



LE CLIENT

Installé à Penta di Casinca, à proximité de Bastia, ce projet s'inscrit dans une démarche de pérennité et d'efficacité énergétique avec l'intégration d'une installation utilisant le fluide R290. Grâce à une subvention CEE optimisée en collaboration avec EDF, sa réalisation a été facilitée, permettant d'allier performance et durabilité.

La réussite du projet repose sur l'association d'un frigoriste local et d'un installateur spécialisé dans les circuits hydrauliques inox pour l'agroalimentaire, garantissant une mise en œuvre optimale. Le groupe installé assure l'alimentation en eau froide et en eau chaude des déshumidificateurs spécifiques, des séchoirs et des ateliers de fumage des saucissons, éléments essentiels au bon fonctionnement du process. Cette installation moderne permet d'améliorer les performances tout en s'inscrivant dans une logique d'optimisation énergétique et environnementale.

