



CONTEXTE

Client : La Perrière

Secteur d'activité :
Transport-Agroalimentaire

Lieu : Le Port (La Réunion)
Année : 2023

Équipement installé :
EKO.E MT HE A BP/LN/HR/EC/II
1604SE

Description de l'équipement :
Groupe froid au R290
*Refroidissement par air
*VFD sur les compresseurs pistons
*2 circuits tandem

Capacité totale :
250kW | -4°C/-9°C @+35°C

LE CLIENT

Implantés depuis 1886 sur l'île de la Réunion, le groupe La Perrière, spécialiste des opérations de transport maritime permettant la distribution de produits secs et frais a fait le choix d'une production frigorifique & calorifique durable et responsable pour la réalisation de leur nouvelle plateforme à températures négatives. En ce sens, et de concert avec différents acteurs, ces derniers ont opté pour une solution décarbonée et hautement efficace énergétiquement permettant de concilier enjeux environnementaux et performances énergétiques.

Notre unité, un groupe à condensation par air au propane offre la meilleure solution du marché dans le cadre du potentiel réchauffement climatique associé à l'usage des réfrigérants. Dotée de deux circuits frigorifiques séparés, engageant 4 compresseurs variés pistons Frascold de 50CV, ces derniers permettent une puissance de 250kW à l'évaporateur sous une fréquence de 50Hz, et permettant l'atteinte d'un EER compresseur de 2.68 pour une production d'eau glacée à -9°C.

La production de froid a pour but de maintenir la température à l'intérieur du quai de chargement à une température de 2°C, et de permettre la condensation de deux unités CO₂ subcritiques.

