



Denis
Meunier
V I G N E R O N

CONTEXTE

Client : Denis MEUNIER

Secteur d'activité : Viticulture

Lieu : Vernoux sur Brenne

Année : 2022

Équipement installé :
Winechill 20C2 PC

Description de l'équipement :

Groupe froid Réversible

*Pompe double

*Refroidissement par air

Capacité totale :

53kw | -4°C/8°C @+35°C

LE CLIENT

Installé à Vernoux-sur-Brenne, au cœur de la Vallée de Cousse, le viticulteur Denis Meunier exploite un domaine viticole de 15 hectares. Attaché à la qualité et au respect des traditions, il veille à produire des vins d'exception, en mettant en œuvre des solutions modernes pour optimiser chaque étape de la vinification.

Dans le cadre de la construction d'un nouveau chai, Denis Meunier nous a fait confiance pour la conception et l'installation d'un groupe d'eau glacée polyvalent et réversible. Cette machine, intégrée au réseau froid des cuves vinicoles, peut descendre jusqu'à -4°C et est équipée de deux pompes à basculement automatique, garantissant une gestion efficace et sécurisée des températures tout au long du processus de vinification.

