



CONTEXTE

Client : SANOFI

Secteur d'activité :
PHARMACEUTIQUE

Lieu : COMPIÈGNE

Année : 2022

Équipements installés :
EKO.E BS A IP/ST/AS/EC/1S 51SE
EKO.E BS A IP/ST/AS/EC/1S 51SE

Description de l'équipement :
Groupe froid au Propane R290
Refroidissement par air

Capacité totale froid :
32 KW | 7°C/12°C @+35°C

LE CLIENT

Implanté depuis plus de 50 ans au cœur du parc industriel de Compiègne, ce site est un centre de production de formes solides et un centre de Développement Industriel d'Innovation spécialisé dans le traitement des allergies, de la douleur et des troubles digestifs. Il fait partie des 20 entreprises industrielles majeures du département de l'Oise.

Dotée d'installations pilotes conformes aux standards internationaux de qualité, cette unité est habilitée à fabriquer, contrôler et libérer des lots destinés aux essais cliniques. Chaque année, près de 5 milliards de comprimés, gélules et poudres sont produits et conditionnés sur le site, dont 60 % sont exportés.

Sanofi s'est engagé dans une démarche de réduction de 14 % des émissions de gaz à effet de serre liées à sa chaîne de valeur d'ici 2030. L'intégration du fluide R290 de CTA constitue l'un des leviers stratégiques pour atteindre cet objectif.

Dans cette optique, Sanofi Compiègne procède au remplacement et à la maintenance de la production de froid des cellules de stockage de médicaments. Ces cellules doivent garantir une température constante pendant 5 ans sans variation, assurant ainsi la stabilité et l'efficacité des traitements destinés aux patients du monde entier.

