



# Medithau

## CONTEXTE

**Client :** Médithau  
**Secteur d'activité :**  
Agro-Alimentaire

**Lieu :** Frontignan  
**Année :** 2022

**Équipement installé :**  
EKO.E HE A IP/ST/HR/EC/II 802SE

**Description de l'équipement :**  
Groupe froid au Propane R290  
Refroidissement par air  
\*Récupération de chaleur  
\*VFD sur les compresseurs  
\*Pompe de circulation froid et chaud

**Capacité totale :**  
129KW | -3°C/+1°C @+35°C

## LE CLIENT

Installée à Frontignan (Hérault), la société Médithau est spécialisée dans l'élevage et la commercialisation de fruits de mer, principalement les huîtres et les moules. L'entreprise utilise un groupe de froid pour le maintien des conditions optimales dans ses locaux de stockage et de conditionnement, ainsi que pour le refroidissement de l'eau de mer à 4°C, garantissant ainsi une meilleure conservation des moules. Avec une production d'environ 80 tonnes de moules par jour, le refroidissement des bassins est un élément clé de son processus.

Dans le cadre d'un projet d'optimisation énergétique, Médithau a entrepris le remplacement de son système de production de froid en détente directe par une solution eau glacée au fluide naturel R290 de la société CTA, visant à réduire la consommation énergétique de l'installation. En parallèle, un réseau d'eau chaude a été mis en place grâce à la récupération de chaleur, permettant une meilleure gestion des ressources et une amélioration des performances énergétiques du site.

