



CONTEXTE

Client : DACO BELLO

Secteur d'activité :
AGRO-ALIMENTAIRE

Lieu : St REMY LA VANNE (77)
Année : 2022

Équipements installés :
EKO.E MT-B/ST/HR/EC/II 1402 V

Description de l'équipement :
Groupe froid au Propane R290
Refroidissement par air
*VFD sur les compresseurs

Capacité totale froid :
199 KW | +4°C/0°C @+38°C

Capacité totale chaud :
HR Totale : 330 kW 40°C/45°C

LE CLIENT

Fondée en 1974, DACO France est une entreprise familiale française spécialisée dans les fruits secs. Depuis 50 ans, elle met en œuvre son savoir-faire dans la sélection, l'importation, la transformation et le conditionnement des meilleurs produits issus des principaux bassins de production.

Chaque jour, les 130 collaborateurs de l'usine d'Ablis (78) s'engagent à garantir des fruits secs de qualité, grâce à des processus rigoureux et des installations performantes. L'un des éléments clés de cette chaîne repose sur l'installation frigorifique, qui assure la conservation optimale des produits en alimentant les chambres froides de stockage.

Dans un souci de fiabilité et de continuité de service, DACO France met en place un groupe froid au propane de CTA afin de sécuriser son installation existante au NH3. Cette optimisation permet à DACO BELLO d'assurer une meilleure maîtrise de la température et la préservation de la qualité des produits.

