



CONTEXTE

Client : PRUVOST LEROY

Secteur d'activité :
AGROALIMENTAIRE

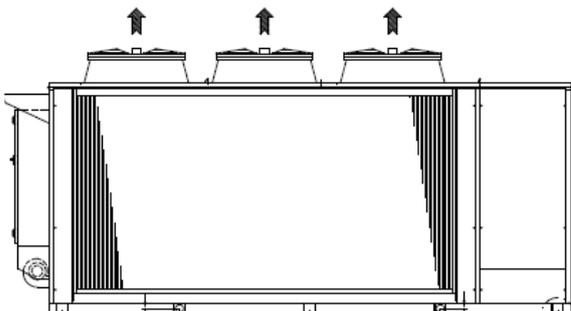
Lieu : Saint Hilaire en Cottes (62)

Année : 2021

Équipements installés :
EKO.E MT-BS-I/ST/AS 1102 SE

Description de l'équipement :
Groupe froid au Propane R290
Refroidissement par air
Traitement des condenseurs
VFD sur les compresseurs

Capacité totale froid :
128 KW | -6°C/-2°C @+35°C MPG



LE CLIENT

Pruvost-Leroy est spécialisé dans l'élevage, le commerce d'animaux vivants et la production de viande. Grâce à son abattoir, La Douaisienne d'Abattage, l'entreprise abat chaque année plus de 12 000 tonnes de bovins, s'imposant ainsi comme un maillon essentiel de la filière.

Dans le cadre de l'optimisation de ses infrastructures, Pruvost-Leroy met en place pour la seconde fois, un système de réfrigération au R290 de la société CTA pour alimenter une chambre de stockage en froid négatif, garantissant ainsi la conservation optimale de la viande et le respect des normes sanitaires les plus strictes.

