SUCCESS STORY
Froid Industriel

SECTEUR
Agro Alimentaire

CONTEXTE

Client : PRUVOST LEROY

Secteur d'activité :
AGROALIMENTAIRE

Lieu : Saint Hilaire Cottes (62)

Année : 2021

Équipements installés :
EKO.E MT V-B/LN/AS 4802 V

Description de l'équipement :
Groupe froid au Propane R290
Refroidissement par air
*VFD sur les compresseurs

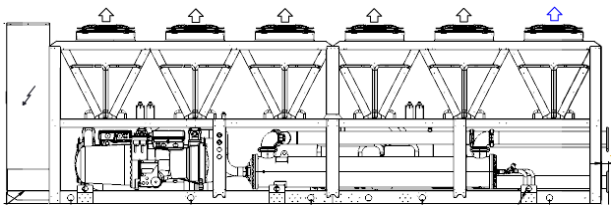
Capacité totale froid :
758 KW | -4°C/0°C @+35°C

LE CLIENT

Spécialiste de l'élevage, du commerce d'animaux vivants et de la viande, Pruvost-Leroy joue un rôle clé dans l'ensemble de la filière. Grâce à son abattoir, La Douaisienne d'Abattage, l'entreprise abat plus de 12 000 tonnes de bovins par an, assurant ainsi un approvisionnement régulier et maîtrisé.

Au cœur de l'activité, la plateforme de découpe constitue l'un des espaces les plus stratégiques de l'entreprise, où se concentre la majorité des salariés. Pour garantir des conditions optimales de travail et répondre aux exigences sanitaires, la température y est rigoureusement maintenue à 2°C.

Dans le cadre de son développement, Pruvost-Leroy modernise et double sa capacité frigorifique en investissant dans une production de froid au R290 de la société CTA afin d'accompagner la croissance de son activité. L'ancienne production frigorifique est conservée sur site pour assurer un surplus en cas de besoin et garantir une solution de secours fiable et efficace.



 ©2025 CTA, tous droits réservés