



CONTEXTE

Client : ERHARD
Secteur d'activité :
Agro-alimentaire

Lieu : Tilly (21)
Année : 2021

Équipement installé :
EKO.E/MT-B/ST/HR 7204 V :

Description de l'équipement :
Groupe d'eau glacée R290 à refroidissement par air
*4 circuits frigorifiques indépendants.
*Modulation de puissance frigorifique sur compresseurs à vis.
*Comptage énergétique complet de la machine, valorisation de fiche UT 136.
*Récupération totale des calories pour 630KW.
*Double pompe hydraulique FROID/CHAUD

Capacité totale :
720KW | -4°C/-8°C @+35°C

LE CLIENT

Le Groupe Erhard, spécialisé dans la fabrication de pâtisseries et de glaces, s'appuie sur six ateliers de production répartis en Bourgogne-Franche-Comté et en Alsace. L'atelier de Masevaux (68) est dédié aux gâteaux glacés, tandis que celui d'Étupes (25) se concentre sur la production de glaces. À Thurey-le-Mont (25), trois ateliers sont consacrés respectivement aux pâtisseries, aux brioches et aux beignets. Enfin, l'atelier de Besançon (25) est spécialisé dans les desserts à pâte à choux. En complément, le site de production de Tilly (21) en Côte-d'Or se distingue par la fabrication de chouquettes et de gougères.

Afin d'optimiser les processus de fabrication, un groupe d'eau glacée au R290 de la société CTA a été installé, permettant de répondre aux différents besoins en froid alimentaire et en récupération de chaleur. Il alimente notamment les batteries froides des laboratoires de préparation et assure le dégivrage des batteries ainsi que le chauffage du quai de chargement. Grâce à cette installation, le groupe Erhard garantit une production efficace, avec un fluide naturel, le R290 et une gestion énergétique performante.

