



SUCCESS STORY  
Froid industriel



SECTEUR  
Automobile



## CONTEXTE

**Client :** Eurostamp  
**Secteur d'activité :** Automobile

**Lieu :** Villers la Montagne (54)  
**Année :** 2020

**Équipement installé :**  
IP-I/ST/SP 1002 – R134A :

**Description de l'équipement :**  
Groupe d'eau glacée haute température à refroidissement par air  
\*2 circuits frigorifiques.  
\*Fonctionnement jusqu'à 55°C d'ambiance.

**Capacité totale :**  
171KW | 15°C/20°C @35°C

## LE CLIENT

L'usine EUROSTAMP de Villers-la-Montagne, spécialisée dans l'emboutissage et le ferrage pour l'automobile, a modernisé son système de refroidissement pour éviter les arrêts de production lors des fortes chaleurs estivales. Elle a installé un modèle plus performant, l'IP-I/ST/SP 1002 – R134A de CTA, qui garantit un refroidissement optimal avec deux circuits frigorifiques et fonctionne jusqu'à 55°C d'ambiance. Avec une puissance de 171 kW, il maintient une température stable des équipements, améliorant ainsi leur fiabilité même par temps chaud.

Ce système alimente le réseau de refroidissement des presses industrielles par circulation d'eau glacée, répartissant la charge thermique via les circuits frigorifiques. L'air ambiant permet de dissiper la chaleur accumulée, prévenant la surchauffe des équipements et assurant leur bon fonctionnement. Cette installation permet à EUROSTAMP de maintenir une production constante, réduisant les risques d'arrêt et améliorant la productivité, tout en répondant aux exigences de ses clients comme PSA et Ford. L'amélioration de la gestion thermique contribue également à prolonger la durée de vie des machines, réduisant ainsi les coûts de maintenance à long terme. Ce système optimise l'efficacité énergétique de l'usine, contribuant à la fois à sa rentabilité et à son empreinte écologique.

