



CONTEXTE

Client : SAUVAGE VIANDE

Secteur d'activité :
Atelier de découpe de Viande

Lieu : Feuquieres en Vimeu

Année : 2019

Équipement installé :
EKO.E-B/ST/AS 2402 V

Description de l'équipement :
Groupe de froid au Propane R290
Refroidissement par air
*2 Circuits frigorifiques complètement indépendant
*2 régulateurs
*2 Compresseurs à Vis ATEX
*2 échangeurs
*2 pompes de circulation ATEX
*Récupération Totale de Chaleur

Capacité totale :
250kW | -8°C/-4°C @+35°C

LE CLIENT

Sauvage Viande, créée en 1993, est spécialisée dans la sélection et la commercialisation de viandes de qualité ainsi que dans la fabrication de produits élaborés hachés, frais. L'entreprise approvisionne les Hauts-de-France, la Normandie et la région parisienne. Avec une équipe de 46 collaborateurs, elle transforme chaque année 2 600 tonnes de viande, dont 1 000 tonnes de viandes hachées, pour un chiffre d'affaires de 14 millions d'euros.

Afin de garantir la performance et la fiabilité de son système frigorifique, l'ancien groupe froid a été remplacé pour alimenter à la fois l'usine et une nouvelle chambre froide. Le besoin total en puissance frigorifique s'élève à 250 kW.

Une contrainte majeure du projet était la puissance électrique disponible sur le site, inférieure à celle requise pour l'ensemble de l'installation. La solution mise en place a consisté à modifier et à rendre indépendants les deux circuits frigorifiques du groupe de froid CTA au R290. Ces circuits fonctionnent en alternance, avec un basculement toutes les 24 heures, selon un mode de programmation Normal-Secours.

