SUCCESS STORY
Froid industriel

SECTEUR
Agro Alimentaire

CONTEXTE

Client : DAVIGEL
Secteur d'activité :
Agro-alimentaire

Lieu : GEVREY-CHAMBERTIN
Année : 2019

Équipement installé :
EKO.E/MT 2S-I/ST/AS 502S**:**

Description de l'équipement :
Groupe d'eau glacée R290 à refroidissement par air.
*2 circuits frigorifiques.
*Variateur de vitesse 1 CP.
*Condenseur haute efficacité.
*Double pompe hydraulique.

Capacité totale :
50KW @-8°C/-4°C @35°C

LE CLIENT

DAVIGEL, filiale du groupe SYSCO, est un acteur majeur de la distribution alimentaire en France depuis plus de 55 ans. Spécialisée dans les produits frais et surgelés, l'entreprise fournit des solutions adaptées aux professionnels de la restauration.
Elle emploie 3 000 collaborateurs et génère un chiffre d'affaires de 653 millions d'euros auprès de 6 000 clients.

Sur son site de Gevrey-Chambertin (21), DAVIGEL a mis en place un groupe d'eau glacée afin d'alimenter un entrepôt frigorifique et garantir un contrôle optimal de la température de stockage des aliments. Cette installation permet d'assurer une conservation optimale des produits tout en améliorant l'efficacité énergétique du site.

Le choix s'est porté sur un groupe au propane (R290) EKO.E/MT 2S-I/ST/AS 502S de CTA, une solution performante et fiable répondant aux exigences strictes de la chaîne du froid.

 ©2025 CTA, tous droits réservés