



**DARAMIC**<sup>®</sup>

A **POLYPORE** Company

## CONTEXTE

**Client :** DARAMIC

**Secteur d'activité :**  
Industrie

**Lieu :** Sélestat

**Année :** 2019

**Équipement installé :**  
HDA 01600 BVA

**Description de l'équipement :**

Traitement de l'air comprimé

\*Filtration incluse

\*Sonde hygrométrique

\*Contact défaut

\*Affichage du point de rosée

\*Personnalisation de la couleur  
des cuves

**Capacité totale :**

HDA 01600 - 1600 m<sup>3</sup>/h

## LE CLIENT

DARAMIC, filiale du groupe Polypore, est un acteur majeur dans la fabrication de séparateurs de batteries pour le stockage électrique. Son site de production, implanté à Sélestat, dans le Haut-Rhin (68), bénéficie d'un environnement industriel dynamique et innovant.

L'entreprise dessert plusieurs secteurs stratégiques, notamment l'automobile, la manutention avec les chariots élévateurs, ainsi que diverses applications industrielles nécessitant des solutions de stockage d'énergie performantes.

Dans le cadre de la modernisation de ses infrastructures, DARAMIC a souhaité optimiser sa ligne de traitement d'air comprimé en réduisant les coûts d'exploitation et en améliorant l'efficacité énergétique. Pour répondre à ces exigences, un sécheur par adsorption avec apport de chaleur a été installé, garantissant une classe d'air n°2 selon la norme ISO 8573.1 et une consommation d'air comprimé réduite à 0 %.

L'installation du modèle HDA 01600 BVA de CTA offre une solution fiable et durable, contribuant à améliorer les performances de production tout en respectant les standards de qualité les plus exigeants.

