



CONTEXTE

Client : Imprimerie DURAND

Secteur d'activité :
Industrie graphique

Lieu : Fécamp

Année : 2018

Équipement installé :
EKO.E-I/ST/AS 301 S
RKO.E/FC-I/ST/AS 802 S

Description de l'équipement :
*Groupe Froid au R290
(Refroidissement Process)

*Groupe Freecooling au R290
(tertiaire)

Capacité totale :
160 kW | 7°C/12°C @+35°C
60 kW | 7°C/12°C @+35°C

LE CLIENT

L'Imprimerie Durand, implantée à Fécamp depuis cinq générations, est une référence dans le domaine de l'impression. Spécialisée dans les tirages papier classiques, elle excelle également dans la fabrication d'étiquettes de haute qualité, notamment pour les vins de Champagne et du Bordelais. Forte de son savoir-faire, l'entreprise continue d'innover pour optimiser ses performances tout en garantissant des conditions de production idéales.

Dans cette optique, l'imprimerie a investi dans une solution de climatisation industrielle avec l'installation d'un groupe froid Freecooling de 160 kW au R290, permettant de maintenir une température optimale dans l'usine. Ce système offre un double avantage : assurer le confort des employés et servir de secours pour le refroidissement du process lors des opérations de maintenance.

Par ailleurs, pour garantir la stabilité thermique des rouleaux de deux presses à imprimer, un groupe froid de 60 kW au R290 a été mis en place. Grâce à ces équipements, l'imprimerie bénéficie d'une installation pérenne où la continuité du refroidissement du process est assurée par la synergie des deux groupes froids, garantissant ainsi une production fiable et de haute qualité.

