



TOURNAIRE

Produit le meilleur, protège l'excellence

CONTEXTE

Client : TOURNAIRE

Secteur d'activité : Plasturgie

Lieu : Chalon-sur-Saône

Année : 2017

Équipement installé :
EKO.E B/SP/HR 3204 V x2

Description de l'équipement :
Groupe froid au Propane R290
Refroidissement par air
*Récupération de chaleur
*VFD sur les compresseurs

Capacité totale :
1300KW | 7°C/12°C @+35°C

LE CLIENT

Installée à Chalon-sur-Saône (Saône-et-Loire), la société TOURNAIRE® est spécialisée dans la fabrication d'emballage technique dont l'activité principale est le « soufflage », ainsi plusieurs couches de matières plastiques aux propriétés mécaniques et chimiques complémentaires sont associées pour réaliser des emballages coextrudés à effet « barrières » présentant une résistance chimique et une imperméabilité optimale.

Le Groupe TOURNAIRE a renouvelé sa confiance en CTA pour le remplacement de sa production froid HFC par une nouvelle génération au fluide naturel. Depuis de nombreuses années, TOURNAIRE® investit dans une politique de développement durable et dans la mise en place de processus qualité exigeants, tout en œuvrant au respect de l'Homme et de l'Environnement. C'est pourquoi le choix du R290 s'est imposé avec son GWP de 3, il offre une solution durable dont l'empreinte écologique à permet de sauver 572 tonnes de CO₂. Les groupes sont également équipés d'une récupération de chaleur totale pour la production de chauffage de l'usine.

