



SAFRAN HELICOPTER ENGINES

CONTEXTE

Client : SAFRAN
Secteur d'activité :
AÉRONAUTIQUE ET DÉFENSE

Lieu : France
Année : 2015

Équipement installé :
N-DHR Scroll digital 400
*Filtres CF300 M, S

Description de l'équipement :
Sécheur à Détente Directe

Capacité totale :
N-DHR 400 de 3660 m³/h + Filtres

LE CLIENT

Safran, leader mondial dans la fabrication de moteurs d'hélicoptères, dispose d'un site de production de pointe à Tarnos. Dans une démarche d'optimisation énergétique et de performance industrielle, l'entreprise a choisi d'investir dans les dernières technologies pour équiper sa ligne d'air comprimé à débit variable, essentielle au fonctionnement des machines-outils et des lignes de fabrication opérant en 5*8, avec des arrêts ponctuels en journée.

Pour répondre à ces exigences, le sécheur Scroll Digital N-DHR 400 de CTA, accompagné des filtres CF300 M et S, a été sélectionné pour sa performance écologique et économique. Grâce à ses compresseurs SCROLL DIGITAUX, il ajuste automatiquement son fonctionnement en fonction des besoins du process, réduisant ainsi le gaspillage d'air comprimé et optimisant la consommation énergétique. Lorsque la ligne de production est en pause, le sécheur s'arrête, évitant toute consommation inutile.

En intégrant cette solution, Safran bénéficie non seulement d'une réduction significative de sa consommation d'air comprimé et d'électricité, mais aussi d'une diminution des coûts de maintenance et d'investissement. Moins sollicités, les sécheurs Scroll Digitaux N-DHR 400 offrent une durée de vie prolongée de 20 %, garantissant une rentabilité accrue et une fiabilité optimale des équipements industriels.

