



SUCCESS STORY
Froid Industriel



SECTEUR
Agro Alimentaire



Groupe d'eau glacée au Propane

CONTEXTE

Client Pedretti
Secteur d'activité
Entrepôt frigorifique
Lieu Chambéry (73)
Année 2018

Équipement installé
EKO.E/MT-2S-I/ST/AS 702S

Description de l'équipement
Groupe de froid au Propane R290
Refroidissement par air

Capacité totale
80kW | -4°C/-8°C @+35°C

LE CLIENT

Pedretti, acteur régional et national du transport frigorifique a fait appel à l'expertise CTA pour le développement d'une solution unique et à ultra haute efficacité sous fluide naturel pur (R290). Engagé dans une politique RSE (Responsabilité Sociétale Environnementale) de haut rang, Pedretti a donc choisi CTA pour le refroidissement de son entrepôt frigorifique et siège social de Chambéry (Savoie, France).

Déployant une puissance de 80kW à -4/-8°C, cette centrale de production d'eau glacée à refroidissement par air assure un niveau de performance thermodynamique optimal grâce à une étude énergétique adaptée aux conditions de fonctionnement de l'unité. Travaillant en collaboration avec un installateur local de grandes compétences, cette unité a été entièrement développée avec les options souhaitées pour faciliter la maintenance et l'installation. Efficience & Modularité, valeurs clés de notre entité.

Pour plus d'informations, veuillez contacter directement CTA.

L'ÉQUIPEMENT CTA

- EKO.E/MT-2S-I/ST/AS 702S

