



## CONTEXTE

### Client

Fernand Dussert, Salaison Sabatier

### Secteur d'activité

Agro-alimentaire

Lieu Arleuf (58) France

Année 2019

### Équipement installé

EKO.E-B/MT/ST/HR 4644S :

- \*4 circuits frigorifiques.
- \*Etages de puissance 50%/100% sur compresseurs semi-hermétique.
- \*Tuyauterie inox.
- \*Récupération totale des calories (@484KW).
- \*Double pompe hydraulique.
- \*Vanne 3 voies et pompe HR.

### Description de l'équipement

Groupe d'eau glacée R290 à refroidissement par air.

### Capacité totale

345KW -3°C/-7°C @35°C  
EER supérieur à 2,2



## LE CLIENT

Fernand Dussert est une société du groupe « Salaison Sabatier » spécialisée dans la fabrication de produits de charcuterie sèche tel que les Jambons de Morvan, les Saucissons de Morvan mais aussi les Chorizos Pur Bœuf. Le site de production se situe à Arleuf, dans la Nièvre (58) au cœur du parc naturel régional du Morvan.

La société Fernand Dussert a sollicité CTA par l'intermédiaire d'un installateur national de renom afin d'optimiser son installation frigorifique dans le but d'optimiser sa consommation énergétique et d'être en lien avec les directives de la F-Gas 517/2014. En ce sens, nous avons proposé un groupe de production d'eau glacée intégrant le kit hydraulique et un système de récupération totale de chaleur.

Le réseau froid alimente des batteries froide pour le séchoir et les étuves, une centrale de traitement d'air pour les laboratoires de préparation ainsi que les frigorifères des zones de stockage. En outre le groupe permet de réaliser le 1<sup>er</sup> étage de condensation de solutions de froid négatif pour la congélation.

Le réseau chaud généré par des calories gratuites, permet le préchauffage de l'ECS pour le nettoyage des salles de préparation ainsi que l'alimentation en eau chaude de batteries pour des conditionneurs d'air.

**Efficacité, Economie et Ecologie sont au cœur de ce challenge, pleinement réussi.**

