



CONTEXTE

Client TEC'CHIM
Secteur d'activité
Traitement de surface industriel

Lieu France, Sorbiers (42)
Année 2018
Équipement installé
IPE + 180-2-2 DS

Description de l'équipement
Groupe de production d'eau glacée HFC R410A

Capacité totale
440 kW – 20/15°C @35°C

Coût investissement
20 k€ grâce à la prime CEE

LE CLIENT

L'entreprise Tec'Chim localisée à Sorbiers dans la Loire est spécialiste du traitement de surface chimique et électro-chimique sur de nombreux métaux. Son savoir-faire large autour de l'électrolyse, l'anodisation en font un des acteurs référents de ce marché.

En quête d'optimisation continue de son process, l'entreprise Tec'Chim a fait appel à CTA pour la refonte et le refroidissement de ses outils de production. CTA a ainsi proposé une solution clé en main, en y associant un acteur frigoriste local pour optimiser la refonte de la boucle de froid.

Nos experts ont ainsi proposé un groupe d'eau glacée industriel HFC R410A équipé d'un échangeur de récupération totale de calories. La boucle d'eau froide est utilisée pour le refroidissement des bains de surface alors que les kW récupérés sont utilisés pour préchauffer certains bains de traitement ainsi que l'atelier.

En optimisant cette installation et en utilisant tous les leviers à disposition, nous avons permis à l'entreprise Tec'Chim une économie énergétique conséquente (-25.000 euros par an) avec un investissement limité puisque l'installation totale a coûté 20.000 euros au total grâce aux primes CEE

