



SUCCESS STORY
Froid Industriel



SECTEUR
Vinicole



Groupe d'eau glacée R290

CONTEXTE

Client Royal Provence / Rivarose
Secteur d'activité
Vinicole
Lieu Salon de Provence (13)
Année 2015

Équipement installé
EKO.E 401 B/ST/LT R290

Description de l'équipement
Groupe de froid au Propane R290
Refroidissement par air
Basse température

Capacité totale
21kW | -20°C/-25°C @+30°C

LE CLIENT

La société Royal Provence, productrice du prestigieux mousseux de Provence « Rivarose », a fait confiance à l'expertise de CTA au travers d'un installateur frigorifique de renom pour la congélation de son col de bouteille, étape clé de sa production.

Lors du process de vinification des mousseux « Rivarose », des impuretés viennent s'agglomérer dans la bouteille. Ces dernières sont alors retournées, afin que le col soit congelé dans un bac de glycol alimentaire refroidi par le groupe d'eau glacée CTA. Cette opération permet par la suite l'extraction des impuretés à l'état solide, puis la mise en place du bouchon définitif.

Notre groupe d'eau glacée EKO.E B/ST/LT R290 assure la continuité du refroidissement du bac de glycol alimentaire grâce à une technologie écologique et pérenne dans le temps (GWP =3), et permettant de nombreuses économies avec un EER > 1,80 dans cette application.

Le fluide propane (R290) permet une large plage de fonctionnement de +20°C à -25°C en température de production d'eau, ce qui permet également un usage d'appoint sur d'autres process si nécessaire.

Pour plus d'informations, veuillez contacter directement CTA

